

中国典型产品认证方案示例

The Most Popular PC Model in China

一、中国典型产品认证方案相关信息

二、典型方案与“表一”(GB/T27067 中) 的关系分析

三、典型方案技术要点

一、中国典型产品认证方案相关信息

1. 产品认证机构有多少 How Many PCB in China

CNAS 认可了 37 (43) 家一般产品的认证机构 37 PCB accredited by CNAS, for ordinary product

2. 认证模式有多少种 How Many Models They Use

CNAS 认可了 12 种认证模式 12 Models accredited by CNAS

3. 中国哪种认证模式最流行 The most popular PC Model in China

型式试验+初次工厂检查+证后监督 Type Testing + Initial Factory Inspection + Surveillance

具体情况，详见下表：

Details in the table:

Items	认证模式 Model	机构数量 CB Quantity
1	型式试验+初始工厂检查+监督 Type testing + initial factory inspection + surveillance	26
2	初始工厂检查+抽样试验+监督 Initial factory inspection + sample testing + surveillance	17
3	型式试验+监督 Type testing + surveillance	4
4	抽样试验+监督 Sample testing + surveillance	2
5	优化试验+监督 optimized testing + surveillance	2
6	设计评估+型式试验+初始工厂检查+监督 Design Evaluation + Type testing + initial factory inspection + surveillance	2
7	设计评估+初始工厂检查+监督 Design Evaluation + initial factory inspection + surveillance	1

	a) 颁发合格证书或其他符合性声明（证明） issuing a certificate of conformity or other statement of conformity (attestation)	x	x	x	x	x	x	x	x
	b) 授予使用证书或其他符合性声明的权利 granting the right to use certificates or other statements of conformity	x	x	x	x	x	x	x	
	c) 为一个批次产品颁发合格证书 issuing a certificate of conformity for a batch of products		x						
	d) 基于监督或批次认证（VI）授予使用符合性标志（许可）的权利 granting the right to use marks of conformity (licensing) is based on surveillance (VI) or certification of a batch.		x	x	x	x	x	x	
VI	监督，如适用（见 5.3.4 到 5.3.8）通过： Surveillance , as applicable (see 5.3.4 to 5.3.8), by:								
	a) 检测或检查来自公开市场上的样品 testing or inspection of samples from the open market			x		x	x	x	
	b) 检测或检查来自工厂的样品 testing or inspection of samples from the factory				x	x	x	x	
	c) 评估产品的生产、服务的提供或过程的作业 assessment of the production, the delivery of the service or the operation of the process				x	x	x	x	
	d) 管理体系审核以及随机抽样检测或检查 management system audits combined with random tests or inspections						x	x	

三、典型方案技术要点

以 CCC 认证“CNCA-01C-002:2001”《电气电子产品类强制性认证实施规则 电线电缆产品》为例。

Such as CCC “CNCA-01C-002:2001” — **IMPLEMENTATION RULES FOR COMPULSORY CERTIFICATION OF ELECTRICAL AND ELECTRONIC PRODUCTS** (Electric Wire and Cable Categories)

1. 认证模式(2)

型式试验+初始工厂检查和产品一致性确认检验+获证后监督

2. 认证的基本环节(3)

- 1) 认证的申请
- 2) 型式试验
- 3) 初始工厂检查和产品一致性确认检验
- 4) 认证结果评价与批准
- 5) 获证后的监督

3. 单元划分(4.1.1)

按不同用途或不同结构划分电线电缆产品认证单元 （认证风险——认证成本）
（机构收益——企业利益）

同一制造商、不同生产场地生产的相同型号规格产品应作为不同的申请单元；

同一生产场地，不同制造商生产的相同型号规格产品应作为不同的申请单元。

4. 产品试验与样品选择

1) 型式试验的送样(4.2.1.1)

以系列产品为同一申请单元申请认证时，应从中选取具有代表性的型号，并且选送的样品应覆盖系列产品的安全要求、结构要求、原材料制造商及其全部原材料。（送样代表性）

2) 初始产品一致性确认检验的抽样(4.3.2)

每个申请单元现场抽取一件样品（其中至少一件样品在生产线末端抽取）

检验依据、项目、方法、报告要求同型式试验。

3) 监督抽样检验(4.5.3)

认证机构应根据上一年度监督抽样检验结果、行业质量状况、企业质量状况制定监督抽样检验方案并负责实施。每一认证单元最多抽取1件代表性样品。

监督抽样检验用样品应在工厂生产的合格品中随机抽取，抽样地点可以是生产线末端、仓库、市场/工厂销售网点。

认证机构每年应根据实际情况在市场/工厂销售网点抽取一定数量的获证产品用于监督抽样检验。持证人、产品制造商应提供必要的信息。

5. 产品一致性检查(4.3.1.2)

1) 产品一致性评价参照物

型式试验报告和产品描述报告(4.2.3)

《产品描述报告》是对申请单元内所有产品与认证相关的信息的描述，认证机构按照规定的内容和格式组织编制《产品描述报告》，内容应清晰、完整。

2) 一致性检查内容(4.3.1.2)

- a) 产品的合格证和包装物上所标明的产品名称、型号、规格应与产品标准的规定一致；
- b) 产品表面印刷产品名称、型号、规格时，应与产品标准的规定一致；
- c) 产品表面印刷的制造商名称、商标应与制造商的注册名称、注册商标一致；
- d) 产品的结构、性能应与产品标准的规定、《型式试验报告》的描述一致；
- e) 产品所用原材料的名称、型号、规格、质量、制造商应与产品标准的规定、《型

式试验报告》、《产品描述报告》的描述一致；

f) 绝缘、护套的加工方式应与《产品描述报告》的描述一致。

3) 产品一致性核查抽样

工厂检查时，检查组对申请认证的产品按照每个制造商、每种产品至少抽取1个型号规格产品进行一致性检查(4.3.2)。

获证产品一致性检查的内容与工厂初始检查时的产品一致性检查内容基本相同(4.5.2.2)

6. 认证产品的变更 (5.1.2)

1) 产品变更包括的内容 (5.1.2.1)

获证产品的原材料型号、规格、质量、制造商
涉及安全性能的设计、结构，或加工方式
以及认证机构规定的其他事项发生变更

2) 变更的评价和批准 (5.1.2.2)

认证机构根据变更的内容和提供的资料进行评价，确定是否允许变更。

如果需要送样品进行检测或需要进行工厂检查，则样品检测或工厂检查合格后方可批准变更。

原则上，应以最初进行全项型式试验的认证产品为变更评价的基础。

导体、绝缘、护套、半导电层、屏蔽层、加强层等材料发生变更以及产品的设计、结构、加工方式发生变更时，应送样检验，检验项目由认证机构决定。

体系变更 (4.5.2.1 监督检查频次)

认证要求变更 (CNCA和机构另有文件规定)